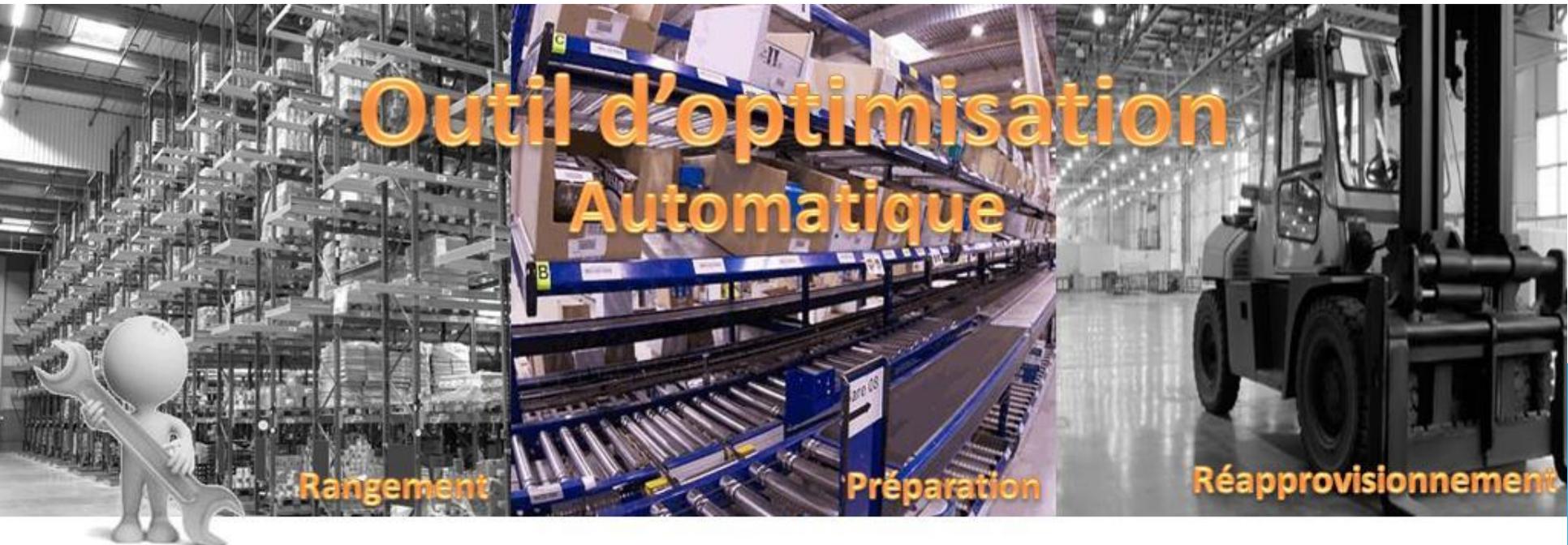


VISIOMAG 2.0
UNE AUTRE VISION DU MAGASIN



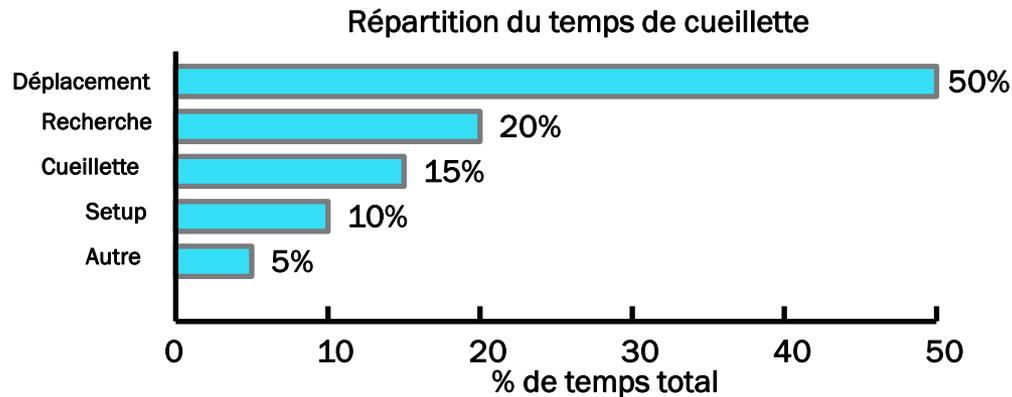
POURQUOI ?

Le logiciel Visiomag permet d'optimiser le rangement des produits afin de simplifier les flux logistiques, entrées comme sorties . Retenons qu'un positionnement adéquat des produits permet de réduire les coûts de manutention , de réduire le cycle de traitement des commandes, d'améliorer les conditions de travail dans le centre de distribution et de ce fait réduire les erreurs , d'améliorer la qualité des expéditions tout en maximisant la productivité globale.



POUR QUEL BUT ?

Choix l'emplacement de prélèvement OPTIMUM pour diminuer les distances de préparation.



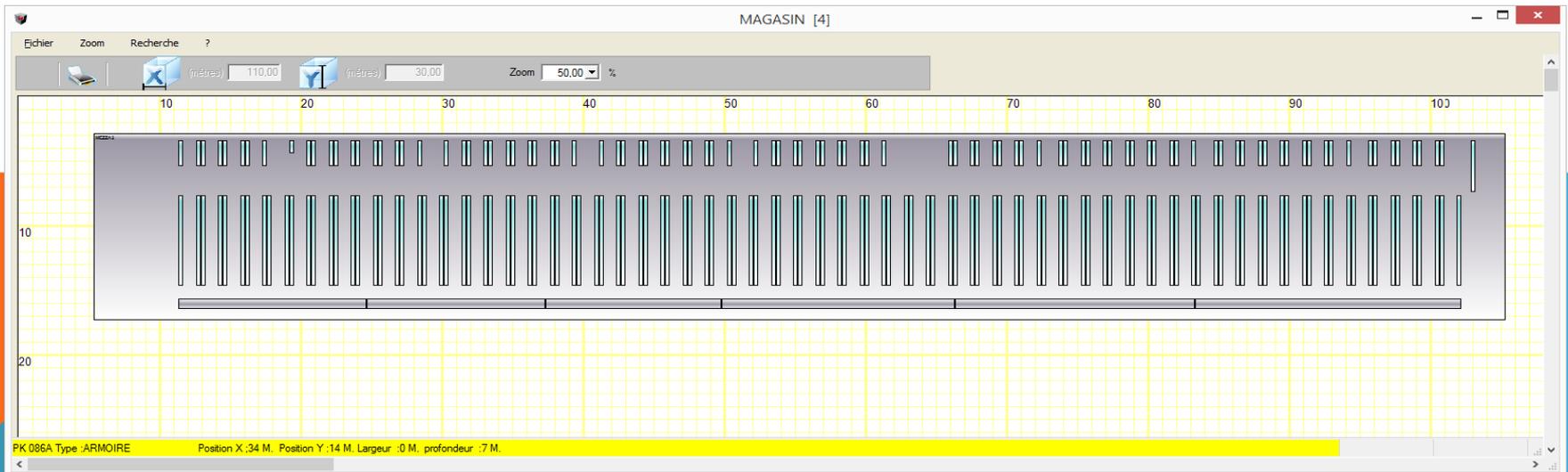
POUR QUELLES CONTRAINTES ?

1. Rangement des produits en fonction de leur propriétaire/fournisseur.
2. Hiérarchisation des produits en fonction de leur aspect physique / fragilité.
3. Zonage des produits en fonction de leurs caractéristiques (DLV, Fragile, Sensible, etc ...).
4. Définition d'une quantité minimum par emplacement pour chaque article (Gestion des jours picking).
5. Définition d'un volume minimum occupé pour chaque emplacement (Optimisation du remplissage).
6. Priorisation des étages à hauteur d'homme.
7. Priorisation des emplacements en fonction de l'infrastructure (dynamique, armoire perpendiculaire, etc ...)
8. Définition d'une quantité minimum en fonction des contraintes de réception (quantité et/ou intervalle).
9. Choix d'un emplacement en fonction de l'emballage de rangement.
10. Equilibrage de la production entre tous les espaces de production disponibles.
11. Gestion des emballages de type « détail » et/ou « Complet ».

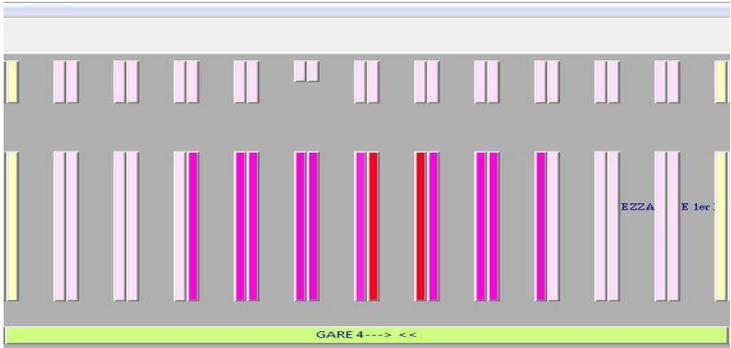


QUEL GENRE D'OUTIL ?

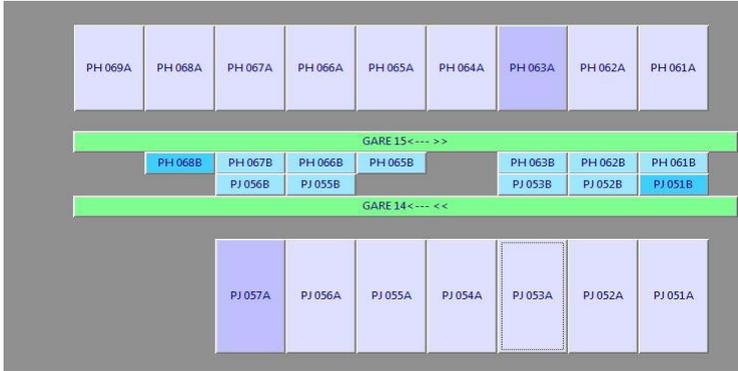
- Il a été créé pour les acteurs de la distribution en B2B et B2C.
- Il vient se greffer sur tous les WMS existant sans perturber la production.
- Il est compatible avec la préparation pick and pack, pick then pack, pick and sort, etc. ... effectuée avec un outil informatisé ou en mode manuel.
- C'est un outil graphique permettant d'avoir une vue aérienne totale sur l'entrepôt jusqu'à l'emplacement final.
- Il permet de faire des analyses, simulations et de suivre les évolutions géographiques de l'entrepôt et des produits.
- Il permet de définir la meilleure localisation possible par produit pour une préparation optimum et une optimisation des mouvements de flux annexes.



MODELISATION



Armoire



Dynamique

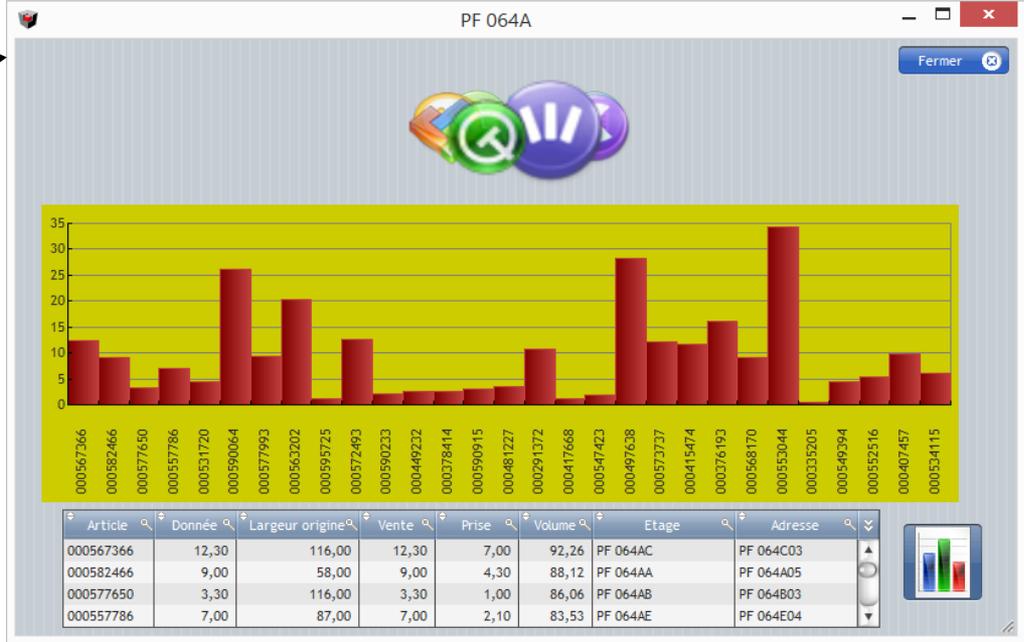


Palette



VISUALISATION D'UN MEUBLE

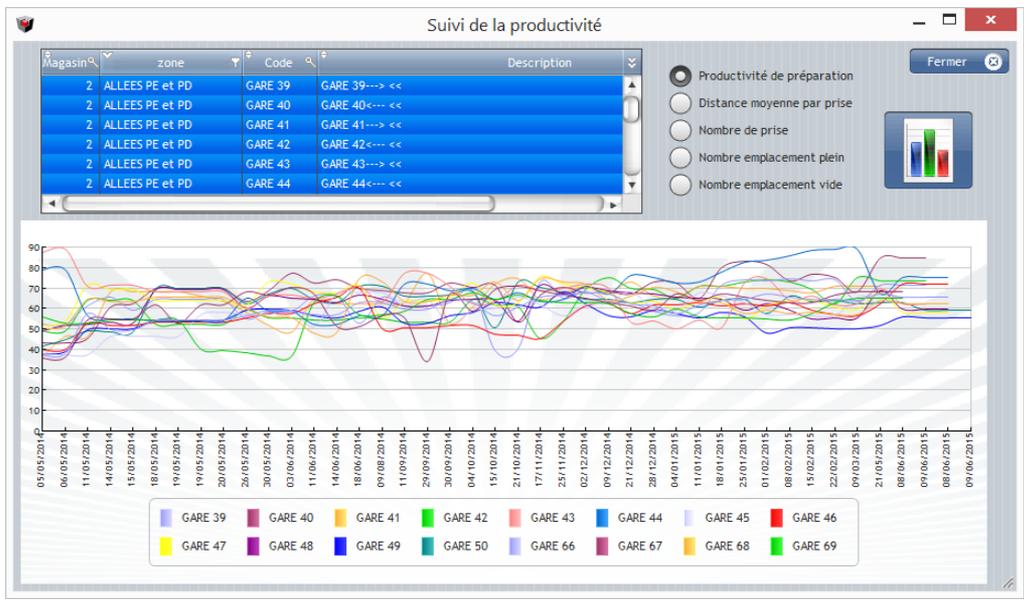
Statistiques



Fiche produit

Pièce	Emballage	Prise / Jour	Qte / Prise
1	Unité	18,1	1.46409
20	Carton	0.1	1

STATISTIQUES

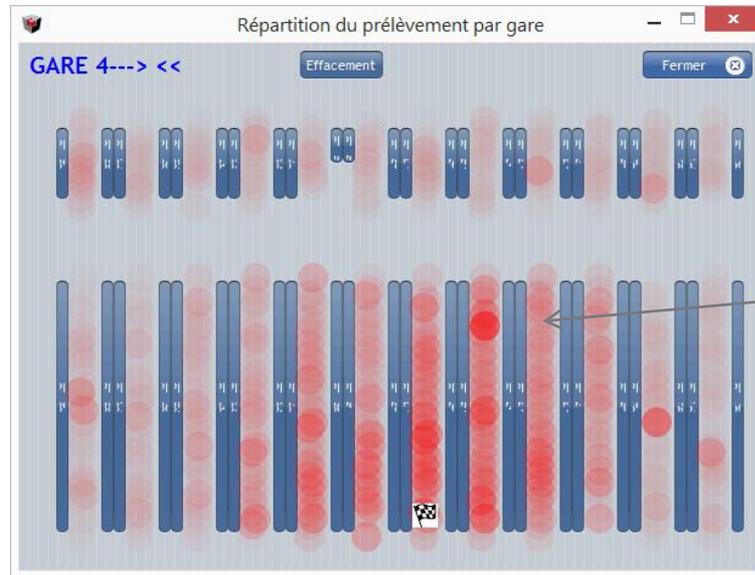


Productivité globale

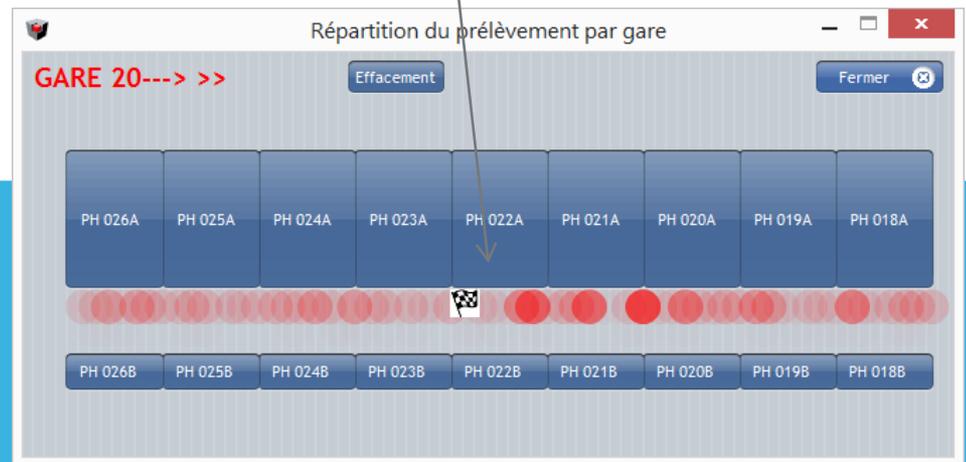
Magasin	Gare	Libellé gare	Coefficient	Prise	Plein	Vide	Classe	Productivité
2	GARE 55	GARE 55---<<	94,31	864,80	148	7	A	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
2	GARE 53	GARE 53---<<	91,31	974,50	190	11	A	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
2	GARE 67	GARE 67---<<	84,48	1 331,00	28	2	A	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
2	GARE 52	GARE 52---<<	84,43	1 452,90	212	8	A	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
2	GARE 56	GARE 56---<<	83,98	1 688,80	248	10	A	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
2	GARE 54	GARE 54---<<	82,07	1 679,30	186	2	A	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
1	GARE 7	GARE 7---<<	79,63	470,00	320	28	B	BONNE PRODUCTIVITE
2	GARE 57	GARE 59--->>	78,07	621,10	203	44	B	BONNE PRODUCTIVITE
2	GARE 51	GARE 51---<<	77,70	387,60	153	28	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 11	GARE 11---<<	77,60	648,90	305	27	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 24	GARE 24---<<	76,90	1 791,20	477	49	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 27	GARE 27---<<	75,83	1 311,20	390	62	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 26	GARE 26---<<	75,72	1 449,90	465	66	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 8	GARE 8---<<	75,71	857,80	300	17	B	BONNE PRODUCTIVITE
2	GARE 72	GARE 72---<<	75,32	860,00	196	7	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 17	GARE 17--->>	75,23	797,50	318	56	B	BONNE PRODUCTIVITE
2	GARE 44	GARE 44---<<	75,20	672,50	19	4	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	GARE 12	GARE 12---<<	75,09	1 375,50	464	30	B	BONNE PRODUCTIVITE



REPARTITION DES DEPLACEMENTS



Concentration d'adresse de prélèvement utilisées

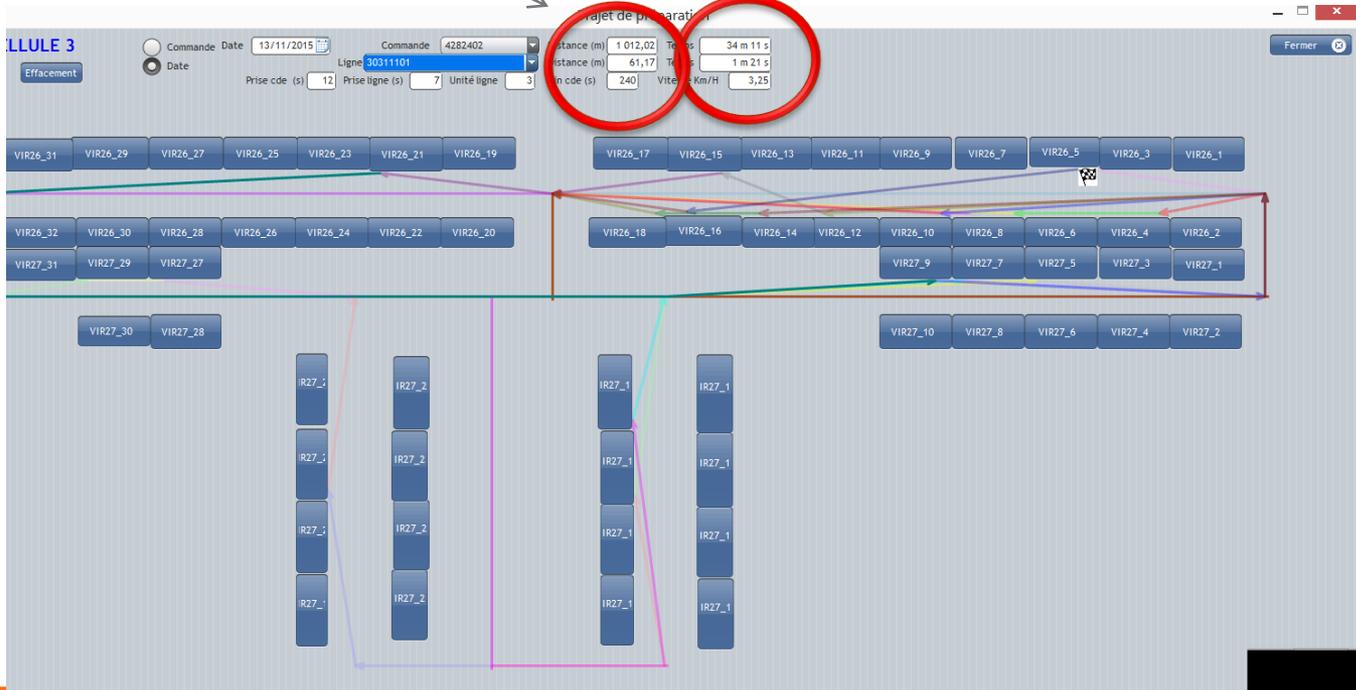


Permet de se rendre rapidement si la répartition des prélèvements est cohérente,

TRAJETS PARCOURUS & TEMPS UTILISES

Longueur des trajets

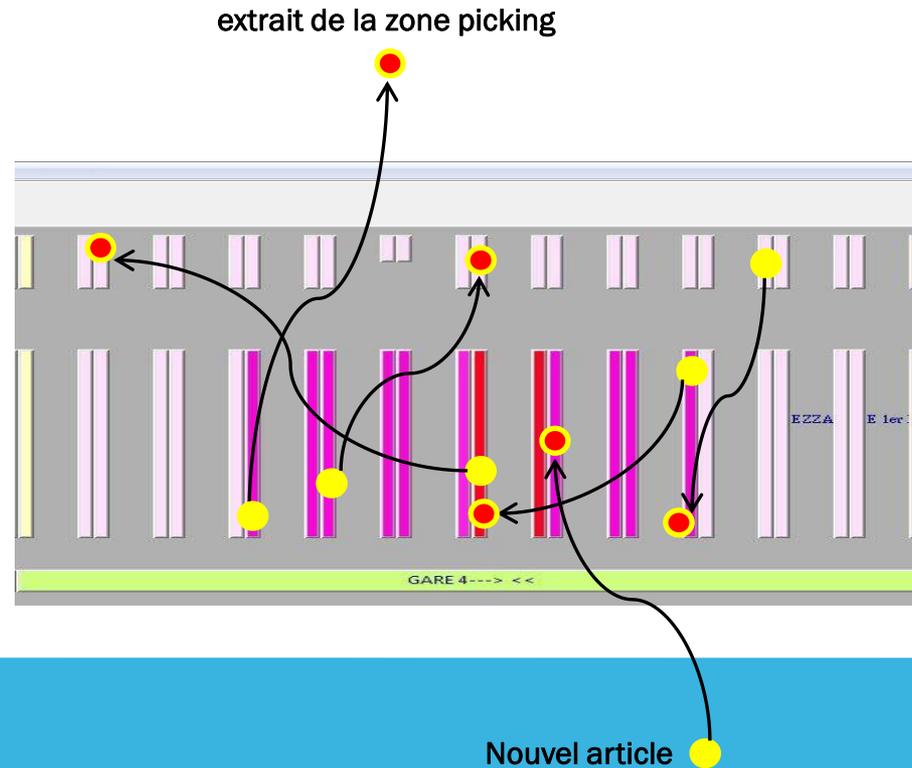
Temps utilisés pour la préparation
(trajet + manipulation)



Suivi des trajets utilisés pour les commandes
Les données de longueurs et de durée sont historisées
pour suivre leur évolution.

CALCUL AUTOMATIQUE

Les articles avec un flux faible sont placés à l'arrière de la zone de prélèvement .



Les articles avec un flux important sont placés à proximité des convoyeurs

IMPLANTATION IDEALE

Implantation idéale

Gare: GARE 10<<<<<<

Distance totale (m) 5 886,86
 Distance cumulé (m) 905,96
 Gain Cumul (m) 548,33
 % gain 9,31

Affiche le précédent résultat Lance un calcul avec recherche nouveaux emplacements Lance une simulation

Code article	Prise produit	Classe prise	Emplacement	Classe	N° chrono	Statut	Emplacement idéal	Classe idéale	N° chrono idéal	Distance	Gain distance	Emplacement destination	Classe destination	Numero destination
000263284	32,10	A	PJ 024807	A	15	PLACE	PJ 024808	A	1	25,04	25,04	PJ 025C04	A	44
000407446	26,60	A	PJ 025806	A	38	PLACE	PJ 024807	A	2	113,32	92,57	PJ 024808	A	1
000493835	23,70	C	PJ 025D05	C	21	TRES MAL PLACE	PJ 024806	A	3	83,08	53,12	PJ 025C05	A	45
000586153	21,90	B	PJ 024D01	B	46	MAL PLACE	PJ 024805	A	4	93,29	51,25	PJ 025C06	A	46
000579800	21,00	B	PJ 026802	B	18	MAL PLACE	PJ 024804	A	5	157,50	104,58	PJ 024804	A	5
000543783	19,50	C	PJ 025D04	C	20	TRES MAL PLACE	PJ 024803	A	6	59,67	0,00	PJ 023808	A	17
000422786	18,20	B	PJ 023D01	B	54	MAL PLACE	PJ 024802	A	7	179,09	112,48	PJ 024802	A	7
000472512	17,40	A	PJ 024C02	A	7	BEN PLACE	PJ 024801	A	8	63,68	-10,44	PJ 022808	B	1
000582212	14,90	B	PJ 023D05	B	50	MAL PLACE	PJ 024C08	A	9	111,75	111,75	PJ 024C08	A	9
000600922	14,80	C	PJ 025D01	C	17	TRES MAL PLACE	PJ 024C07	A	10	19,54	7,99	PJ 022803	B	6
000583084	14,80	B	PJ 023D07	B	48	MAL PLACE	PJ 024C06	A	11	94,13	74,59	NON TROUVEE		0
000374943	14,20	C	PJ 025D06	C	22	TRES MAL PLACE	PJ 024C05	A	12	60,49	33,23	PJ 022C05	B	12
000589508	14,20	C	PJ 025D07	C	23	TRES MAL PLACE	PJ 024C04	A	13	68,16	32,38	PJ 024C04	A	13
000372836	14,10	B	PJ 023D04	B	51	MAL PLACE	PJ 024C03	A	14	114,21	71,06	PJ 026806	B	21
000420267	13,90	B	PJ 026C03	B	26	MAL PLACE	PJ 024C02	A	15	112,59	61,72	PJ 024801	A	8
000583786	13,90	C	PJ 023D02	C	39	TRES MAL PLACE	PJ 024C01	A	16	206,00	146,78	PJ 026C02	B	25
000423481	13,60	A	PJ 024803	A	11	PLACE	PJ 023808	A	17	41,62	-34,27	PJ 024D06	B	41
000386736	13,10	B	PJ 024D02	B	45	MAL PLACE	PJ 023807	A	18	47,95	-35,37	PJ 024402	C	7
000581730	13,00	A	PJ 025C02	A	42	PLACE	PJ 023806	A	19	24,96	-64,74			0
000573458	12,40	A	PJ 024805	A	13	PLACE	PJ 023805	A	20	23,81	-69,19			0
000558713	11,30	A	PJ 024C05	A	4	PLACE	PJ 023804	A	21	21,70	-69,83			0
000560416	10,50	B	PJ 024D03	B	44	MAL PLACE	PJ 023803	A	22	32,13	-58,59			0
000548514	9,10	A	PJ 023C07	A	26	BEN PLACE	PJ 023802	A	23	57,88	-26,21			0
000575186	9,00	A	PJ 024C06	A	3	PLACE	PJ 023801	A	24	11,88	-76,68			0
000583820	9,00	B	PJ 023A08	B	31	MAL PLACE	PJ 023C08	A	25	50,22	0,00			0
000486712	8,30	A	PJ 025C08	A	48	PLACE	PJ 023C07	A	26	46,31	-6,47			0

TATOOO-AUX SOURCES NON-ETRE

% Optimisation

Emplacement actuel

Emplacement idéal

Transfert

Alerte visuelle

Missions

Liste des missions à effectuer Liste des missions en attente

Code article	Libelle	Origine	Destination
000600704	ALMANIAIS TOUT SUR LE VIN EN 3	PK 048E09	PK 060C01
000542357	COMPTINES A MIMER POUR NOEL	PK 062A07	PK 059C01
000586518	INVISIBLE ET LASCENCE	PK 048A01	PK 060D01
000460405	WHISKIES DU MONDE	PK 052E15	PK 059D01
000525062	PERE NOEL	PK 061F25	PK 060E01
000541415	TRAINEAU DE NOEL N18	PK 054C16	PK 059E01
000576848	POMPIERS	PK 063C17	PK 060C02
000584782	NUIT AVANT NOEL	PK 064D17	PK 059C02
000355941	ANIMAUX DE LA FERME AUTOCOLLAN	PK 066801	PK 060D02
000589811	PADDINGTON ET LE NOEL SURPRISE	PK 050B13	PK 059D02
000525063	JE COLORIE LE PERE NOEL	PK 050D07	PK 060E02
000550961	MYTHES GRECS ILLUSTRES	PK 066A15	PK 059E02
000550957	OU EST MON PERE NOEL	PK 058814	PK 060C03
000578810	DU PLOMB DANS LES TRIPES	PK 056D12	PK 059C03



PROCESSUS DE GESTION

Comment interpréter les données de VISIOMAG pour effectuer les transferts ?

3 phases sont nécessaires :

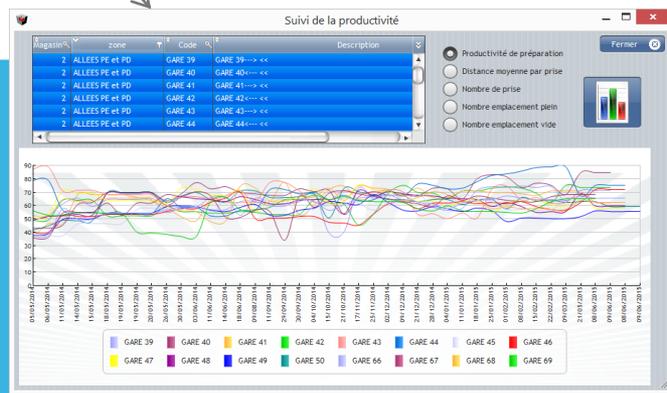
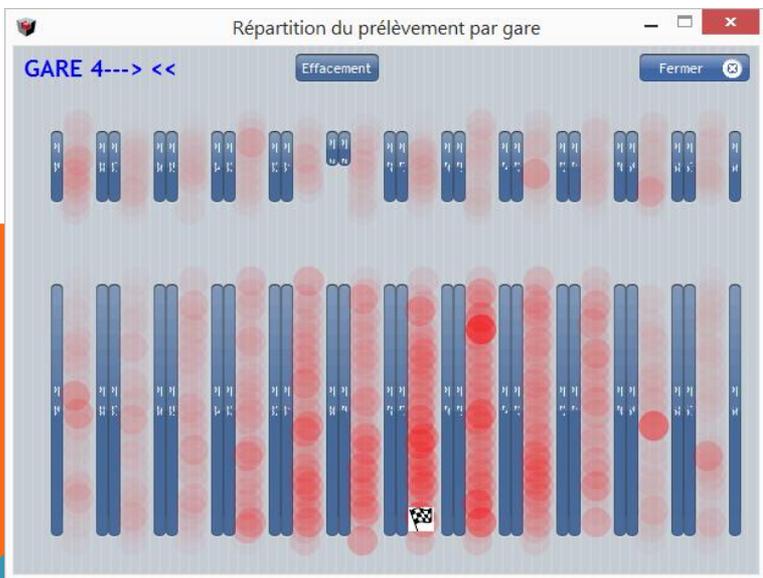
- 1 - Interpréter les informations automatiques de VISIOMAG.
- 2- Trouver les produits.
- 3- Effectuer les transferts sur les produits adéquats.



1- INFORMATIONS DE VISIOMAG

Productivité globale

Magasin	Zone	Gare	Libellé gare	Coefficient	Prise	Plein	Vide	Classe	Productivité
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 10	GARE 10<--- <<	75,44	1 149,20	291	6	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 11	GARE 11<--- <<	73,40	906,45	310	12	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 12	GARE 12<--- <<	73,37	2 338,30	460	16	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 13	GARE 13<--- <<	79,19	1 546,90	370	26	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 14	GARE 14<--- <<	79,13	1 949,55	302	22	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 15	GARE 15<--- >>	77,59	1 765,75	362	65	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 16	GARE 16<--- >>	79,45	1 708,05	522	54	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 17	GARE 17<--- >>	80,15	1 017,85	295	29	B	PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 18	GARE 18<--- >>	72,01	1 871,10	413	46	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 19	GARE 19<--- >>	70,97	1 589,75	403	26	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 20	GARE 20<--- >>	72,47	1 767,00	431	31	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 21	GARE 21<--- >>	67,67	1 542,85	410	13	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PJ ET PH	GARE 22	GARE 22<--- >>	70,75	1 510,45	408	10	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PG ET PF	GARE 23	GARE 23<--- <<	74,54	1 243,20	394	17	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PG ET PF	GARE 24	GARE 24<--- <<	73,13	2 038,60	450	21	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PG ET PF	GARE 25	GARE 25<--- <<	74,64	1 629,75	397	16	B	BONNE PRODUCTIVITE
1	ALLEES PG ET PF	GARE 26	GARE 26<--- <<	73,56	2 135,00	444	27	B	BONNE PRODUCTIVITE



Données calculées automatiquement

2- TROUVER LES PRODUITS

En fonction de la stratégie mise en place par le responsable de production/Logistique, on peut se poser les questions suivantes :

- La production des gares est-elle équilibrée ?
- Les gares sont-elles bien rangées. ?
- Quels sont les produits classe « D » rangés dans les emplacements « A » ?
- Quels sont les produits rangés dans des emplacements ayant moins de 5 jours d'autonomie
- Quels sont les produits rangés dans des emplacements ayant plus de 50 jours d'autonomie
- Quels sont les nouveaux produits mal rangés ?
- Quels sont les produits en cours de suppression pouvant être déplacés ?
- Combien reste-t-il d'emplacements « vides » ?
- ETC ...



SCENARIOS

PRODUITS



3- EFFECTUER LES TRANSFERTS

3 modes de déplacements existent :

Transfert ponctuel

Permet d'effectuer manuellement un transfert d'un produit vers un emplacement vide.

Implantation idéale

Permet de réorganiser automatiquement une gare.

Transferts global

Permet de transférer une liste de produit vers un espace de destination précis.



Règles de
calculs

- 1- Stratégie définie par l'administrateur (Golden zone)
- 2- Paramètres limites de gestion (autonomie, famille, lourd)
- 3- Nombre de produits

